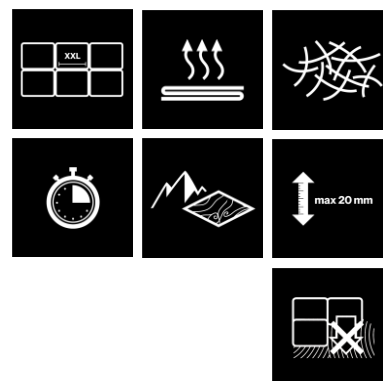


Lepiaca malta Flex XL



- > pre veľké formáty, extra flexibilná
- > vystužená vláknami, vysoká počiatočná pevnosť
- > rýchla, pochôdzna po 4-6 hod.
- > hrúbka lôžka do 20 mm
- > pre ťažké dlaždice v interiéri a exteriéri



Popis produktu

Prášková, sivá, výdatne zušľachtená, flexibilná, rýchlo hydraulicky tuhnúca, lepiaca malta vystužená vláknami. Je vode a mrazu odolná a vhodná na styk s potravinami. Trieda podľa STN EN 12004 = C2 FT S1.

V interiéri aj exteriéri na lepenie keramických obkladov a dlažieb, jemnej kameniny, mozaiky, umelého kameňa, klinker obkladov na bežné minerálne podklady pri zvýšenom statickom a tepelnom zaťažení (napr. terasy, balkóny, na podlahové kúrenie). Tiež vhodná na lepenie obkladu na obklad a lepenie dlaždíc na hydroizolačné stierky. Vzhľadom na vysokú počiatočnú pevnosť a max. hrúbku lôžka 20 mm sa odporúča najmä pre veľko-formátové dlaždice. Je ideálne pre extra tenké dlaždice z jemnej kameniny, tmavé a nepriesvitné dlaždice, ako aj pre vysoké zaťaženie a frekventované priestory (napr. administratívne budovy, hotely, nákupné centrá, schodiská). Použiteľná aj na lepenie obkladov na fasády.

Balenia

Veľkosť / Typ balenia	ks/kart.	ks/pal.
25 KG / PS	-	48

Skladovanie

V suchu, chlade a v nezmrznutom stave na drevených roštoch v neporušenom originálnom balení po dobu 365 dní

Spracovanie

Odporúčané náradie

Nízkootáčkové elektrické miešadlo, vhodná miešacia nádoba, murárska lyžica, špongia, zubové hladidlo s veľkosťou zubov v súlade s vlastnosťami lepeného materiálu.

Miešanie

Nízkootáčkovým elektrickým miešadlom miešajte v čistej miešacej nádobe prášok s predpísaným množstvom vody pokiaľ nevznikne homogénna zmes bez hrudiek, doba miešania cca 3 minúty.

Pomer miešania:

na podlahu: cca 7,0 l / 25 kg

na stenu: cca 6,5 l / 25 kg

Spracovanie

Materiál nanášajte na podklad v dvoch krokoch. V prvej fáze naneste len tenkú kontaktnú vrstvu, do tejto ešte vlhkej vrstvy nanášajte v druhom kroku lepiacu maltu zodpovedajúcu zubovou stierkou vedenou pod uhlom cca 45 – 60°. Lepenú dlaždicu vtlačte do čerstvého maltového lôžka, prípadné prebytky lepiacej malty na povrchu dlaždice odstráňte vlhkou špongiou. V exteriéri, pri obkladaní bazénov a vo veľmi zaťažovaných priestoroch používajte kombinovaný postup obojstranného nanášania lepidla, tzv. Buttering Floating. Krytie rubu dlažby, obkladu lepiacou maltou v interiéri odporúčame min. 60%, v exteriéri min. 95%, pri veľkoformátových prvkoch (s rozmerom väčším ako 33cm) a veľkom zaťažení krytie rubu aj v interiéri aj v exteriéri min 95%. Pokiaľ použijete neznáme druhy lepeného materiálu napr. prírodný kameň a pod., odporúčame urobiť skúšobné lepenie.

Následné ošetrovanie:

Po dobu cca 4-6 hodín po nalepení chráňte obklad alebo dlažbu pred mechanickým zaťažením.

Technické údaje

Farba

Spotreba

Hrúbka vrstvy

Čas zrenia

Čas použiteľnosti

Doba zavädnutia

Prestaviteľnosť

Škárovanie

Plné zaťaženie

Certifikáty/protokoly o
skúškach/dosiahnuté triedy

Teplota pri spracovaní

Spotreba vody

sivá

Spotreba podľa použitého zubového hladítka:

cca 1,9 kg/m² pri 6 mm ozubení

cca 2,5 kg/m² pri 8 mm ozubení

cca 3,3 kg/m² pri 10 mm ozubení

4 - 20 mm

žiadny

cca 30-40 min.

cca 15 min.

cca 5 min.

cca 4-6 hod. (podľa hrúbky vrstvy)

po cca. 7 dňoch

EN 12004, trieda C2FTS1

+5°C až +30°C

na podlahu: cca 0,28 l/kg (cca 7,0 l / 25 kg), na stenu: cca
0,26 l/kg (cca 6,5 l / 25 kg)

Podklad

Vhodné podklady

betón
cementový poter
anhydritový poter
sadrová omietka
vápennocementové omietky
murivo
sadrokartónové dosky, sadro / cemento -vláknité dosky
hladký oddebnený betón
pórobetón
drevo-vláknité dosky (napr. OSB)

Nevhodný podklad:

Na priame lepenie na drevo, kovy, plasty, hydraulicky vytvrdzujúce podklady s nedokončeným dotvarovaním.

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, tvarovo stabilný, nezmrznutý, zbavený prachu, nečistôt, olejov, mastnôt, tukov, všetkých separačných vrstiev a voľných častíc. Musí zodpovedať požiadavkám platných noriem a predpisov.

Príprava podkladu:

Nesúdržné vrstvy a šlemy odstráňte vhodným spôsobom (napr. brúsením). Podklad očistite, zbavený prachu, napenetrujte s vhodnou penetráciou:

Príprava savých podkladov: Hĺbkový základ LF 1

Príprava savých, kalciumsulfátových podkladov: Hĺbkový základ LF 1, (penetráciu nechajte dôkladne vyschnúť min. 12 hod.)

Príprava nesavých podkladov: Superzáklad D4 - rapid

Prípadné väčšie nerovnosti vyrovajte vhodnou vyrovnávacou, oprávkovou alebo nivelačnou hmotou.

Pokyny k produktu a spracovateľské pokyny

Informácie o materiáli:

- Pri spracovaní mimo ideálneho rozsahu teplôt a vlhkosti sa môžu výrazne zmeniť vlastnosti materiálu.
- Pred spracovaním nechajte materiál dostatočne dlho aklimatizovať na teplotu prostredia!
- Na zachovanie vlastností produktu sa nesmú pridávať žiadne cudzie látky!
- Dodržiavajte pokyny ohľadne pridávania vody alebo riedenia materiálu!
- Pred použitím tónovaných výrobkov skontrolujte či súhlasí farebný odtieň!
- Rovnomernosť farieb je zaručená iba v rámci jednej šarže.
- Výsledný farebný odtieň je výrazne ovplyvnený environmentálnymi podmienkami.
- Zamiešaný materiál, ktorý už začal tuhnúť/zavädol, sa nesmie opätovne riediť alebo miešať s čerstvým materiálom!

Upozornenia k spracovaniu:

- Nepoužívajte pri teplotách pod + 5 °C!
- Ideálna teplota pre materiál, podklad a vzduch je +15 °C až + 25 °C.
- Ideálna relatívna vzdušná vlhkosť je 40% až 60%.
- Zvýšená vzdušná vlhkosť a nižšie teploty spomaľujú tuhnutie a tvrdnutie, znížená vlhkosť a vyššie teploty tieto procesy urýchľujú.
- Zabezpečte dostatočné vetranie počas schnutia, reakcie a vytvrdzovania; vyhnite sa prievanu!
- Chráňte pred priamym slnečným žiarením, vetrom a poveternostnými vplyvmi!
- Chráňte susediace konštrukcie/povrchy.

HU-41072, Lepiaca malta Flex XL, platné od: 14.02.2024, Martin Zaborsky, Strana 3

- Pri vykurovaných poteroch musí byť prevedená predpísaná skúšobná prevádzka vykurovacieho systému.
- Podlahové vykurovanie nesmie byť zapnuté tesne pred spracovaním, počas spracovania a vytvrdzovania materiálu.
- V exteriéri, vo vlhkom prostredí, v priestoroch s vysokým zaťažением, pri lepení dlaždíc z prírodného kameňa a pri veľkých formátoch dlaždíc sa používa kombinovaná metóda nanášania lepiacej malty (tzv. Buttering/Floating) = na podklad aj dlaždicu.

Tipy:

- Odporúčame najprv materiál otestovať na malej ploche, alebo urobiť skúšku menšieho množstva materiálu.
- Dodržiavajte pokyny uvedené v technických listoch všetkých materiálov MUREXIN použitých v skladbe.
- Pre prípadné opravy/reklamácie uchovajte originálny výrobok/obal z príslušnej šarže.

Uvedené údaje sú priemerné hodnoty, ktoré boli stanovené v laboratórnych podmienkach. V dôsledku použitia prírodných surovín sa deklarované hodnoty jednotlivých šarží môžu mierne líšiť bez vplyvu na vhodnosť výrobku.

Bezpečnostné pokyny

Tento technický list vychádza z bohatých skúseností, jeho účelom je poskytovať rady podľa najlepšieho vedomia, nevytvára žiadne právne záväzky a neodôvodňuje zmluvný právny vzťah ani vedľajší záväzok z kúpnej zmluvy. Za kvalitu našich materiálov ručíme v rozsahu našich všeobecných obchodných podmienok. Naše produkty smú používať iba odborníci a/alebo skúsené, odborne kvalifikované osoby a osoby s adekvátnymi remeselnými zručnosťami. Používateľovi nesmie byť odopreté jeho právo na spätný dopyt v prípade nejasností ani na odborné spracovanie. Predovšetkým odporúčame najskôr použiť skúšobnú plochu alebo vykonať predbežný test pomocou laboratórnej skúšky. Nie je však prirodzene možné uviesť úplne kompletný rozsah všetkých možných, súčasných aj budúcich prípadov použitia a špecifik. Vynechali sme údaje, pri ktorých sa dá predpokladať, že ich budú ovládať kvalifikovaní odborníci. Dodržujte platné technické, národné a európske normy, smernice a listy s pokynmi týkajúce sa materiálov, podkladu a následnej montáže! Nahláste prípadné pochybnosti. Vydaním novej verzie stráca táto verzia svoju platnosť. Najnovší hárok s pokynmi, kartu bezpečnostných údajov a všeobecné obchodné podmienky nájdete vždy na internetovej stránke www.murexin.com.